附件6：

1、全自动纯水机

1）基本要求：产水量：300L/H，水利用率 ≥60%，脱盐率 ≥ 99.%，产水电导率：≤15us/cm

2）设备主要技术要求/标准性能

2.1）以城市自来水为水源直接制备纯化水，产水水质符合 CJ 94-1999规定；

2.2）系统管道采用全密封式运行，采用预处理+反渗透处理技术，自带灭菌功能，预处理系统自动冲洗及再生运行，反渗透系统具有自动脉冲冲洗功能；灭菌系统自动运行，无需人工操作。

2.3）系统采用多层闭环控制系统，具有过载、短路、自动复位等功能，具备无水保护，压力保护等多重保护，可实现多功能在线监测及手自动切换功能。

2.4）供水系统采用稳压供水技术，输出稳定、无间断；完善的应急方案，可实现故障切换，保证供水。

2.5）纯水储水及管道采用无残留式消毒、灭菌，无二次污染，独立的循环管道确保全面消毒,维护末端用水水质。

3）控制方式：采用微电脑自动控制系统、按钮操作，在线显示产水电导率

4）预处理系统由机械过滤器、软化过滤器、保安过滤器组成，罐体采用内衬ABS外绕FRP的树脂罐，阀体为全自动控制阀， 软化过滤器：滤料为001x7型离子树脂，保安过滤器采用PE材质

5）反渗透系统：处理方式：单级，高压泵要求：流量≥300L/H，法兰连接，膜元件要求；脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜

6）纯水供水系统：由储水箱及纯水泵、后处理系统等组成，纯水泵：变频供水，流量≥2T/H， 水箱：无菌水箱，容积：≥500L。供水同时受水箱液位和压力传感的双重控制，以实现整个系统的平衡、稳定运行和对水泵的保护。

7）管路要求：优质U-PVC

8）消毒系统：自产臭氧紫外线。消毒能力强，对水质不造成污染且能保证实时消毒。

独立的管路消毒可实现对管路及其储水的定期消毒。

精密过滤器可除去消毒后产生的微生物及细菌残留，阻止生物膜的产生。

循环管路确保纯水流动性，管道紫外线实时流水消毒。

9）主要配置：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 主机 | 1台 |
| 2 | 预处理系统 | 1套 |
| 3 | 反渗透系统 | 1套 |
| 4 | 消毒系统 | 1套 |
| 5 | 供水系统 | 1套 |
| 6 | 产品说明书、合格证、保修卡、操作流程等资料 | 1套 |